

Hardener TP E27 Slow

Beschrijving

Hardener TP E27 Slow is een multifunctioneel twee componenten epoxy systeem dat gebruikt kan worden als bindmiddel voor mortelvloeren.
 Dit bindmiddel is herkenbaar aan de goede UV resistentie, zeer transparante en makkelijk verwerkbaar aard.

Het Hardener TP E27 Slow systeem is speciaalgeformuleerd door Quartzline wat zich onderscheidt van de meer traditionele systemen, de twee componenten zijn geformuleerd om te voldoen aan striktespecificaties.

De Hardener TP E27 Slow B-Component verschilt van andere standaard harders. Deze harder heeft alleen 27 delen nodig op 100 delen hars in plaats van de normale 50 delen op 100 delen van de standaard bindmiddelen. Dit resulteert in een optimale verwerkbaarheid, een zeer hoge transparantie en een lage vergeling tegenover meer traditionele systemen.

Door de viscositeit van het systeem is er een goede balans tussen voldoende bindmiddel tussen de stenen en het afdruipe op de ondergrond. Hierdoor wordt een goede hechting verzekerd.

Eigenschappen

Oplosmiddelvrij	
Lage viscositeit	
Grote hechtsterkte	
Alkylphenol vrij	
Makkelijk aan te brengen	
Laagdikte systeem tussen 5 en 10 millimeter	
Electrische geleiding	>100 GΩ
Viscositeit ¹ (mPa.s)	1000 – 1300
Dichtheid ² (g/cm ³)	1,90
Shore Hardheid ³	> D80
Druksterkte ⁴ (N/mm ²)	> 32
Buigtreksterkte ⁴ (N/mm ²)	> 8
Youngs Modulus ⁵ (MPa)	~12100
Slijtvastheid ⁶ (mg)	12
Reactie op brand	Bfl-s1
Hechtsterkte ⁷ (N/mm ²)	> 1.5 (Concrete fracture)
Vloeistofdicht ⁸	

¹ = Brookfield, LV3, 30 RPM, @ 23°C

² = ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H op de mortel

³ = DIN 53505, 14 dagen / + 23°C / 50% R.H

⁴ = ISO 196-1 / @28dagen / + 23°C/50% R.H op de mortel

⁵ = EN 13412, 14 dagen/ + 23°C / 50% R.H Op de mortel

⁶ = Taber, CS17, 10N load, 1000 Cycles op Topcoat E + PU MG

⁷ = EN 4624, 14 dagen / + 23 °C / 50% R.H

⁸ = Op basis van de Mortel met Hardener TP E27 gebonden dichtgezet met Topcoat E

Vorm

Resin TP A-Component: Helder, transparant vloeibaar.
 Hardener TP E27 Slow B-Component: Helder, transparant vloeibaar.

Dit bindmiddel bestaat uit de ook los verkrijgbare Quartzline Resin TP als A-Component en de Hardener TP E27 Slow als B-Component.

Verpakking

Resin TP A-Component: 20 kg emmer, 200 vat en 1000 kg IBC
 Hardener TP E27 Slow B-Component: 15 kg emmer, 180 vat en 1000 kg IBC

Ook verkrijgbaar zijn de speciale 5 kg sets. Deze sets worden special gemaakt om gebruikt te worden op 50 kg gekleurde of naturel oven gedroogd mortel.

Houdbaarheid / Opslag

Tot 6 maanden na productiedatum in originele, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen tussen +10 °C en +30 °C.

Verwerking

Mengverhouding: Resin TP A-Component : Hardener TP E27 Slow B-Component
=
100 : 27 (gewichtsdelen)

Component B volledig toevoegen bij component A en gedurende 2 minuten mengen tot een homogeen mengsel.

Mengen gebeurt bij voorkeur met een krachtige menger op laag toerental, 300 – 400 RPM, met een Quartzline WK 90 mengkorf.

Voeg de Resin TP A-Component en Hardener TP E27 Slow B-Component en het zand bij elkaar en meng tot een compleet homogeen mengsel, dit het liefst met een handmenger in combinatie met een WK200 spindel.
Een dwangmenger kan ook gebruikt worden.

Meng door tot het mengsel homogeen is

Systeemopbouw

Primer voor poreuze ondergronden:

Op poreuze ondergronden SL-EP Scratchcoat of Primer BHH gebruiken, eventueel gemengd met Microdol A100 vulstof. Met deze primer wordt een sterke mechanische hechting verkregen door het opvullen van de poriën

Primer voor niet poreuze ondergronden:

Op gesloten ondergronden wordt gebruik gemaakt van Primer GW. Deze primer heeft zeer goede fysische hechteigenschappen.

Afwerklaag: Mortelvloer gebonden met Resin TP A-Component en Hardener TP E27 Slow B-Component

Topcoat: Quartzline Topcoat E
Eventueel nog voorzien van Coating PU MG.

Quartzline Hardener TP E27 is onderdeel van de volgende systemen:



Verbruik

voor Mortelvloeren 10% tot 17% gewichtsdelen op de mortel.

Hoeveelheid droge mortel	10% Binder	11% Binder	12% Binder	13% Binder	14% Binder	15% Binder
25 kg	A = 1,97 kg B = 0,53kg	A = 2,17 kg B = 0,58 kg	A = 2,36 kg B = 0,64 kg	A = 2,56 kg B = 0,69 kg	A = 2,76 kg B = 0,74 kg	A = 2,95 kg B = 0,80 kg
50 kg	A = 3,94 kg B = 1,06 kg	A = 4,33 kg B = 1,17 kg	A = 4,72 kg B = 1,28 kg	A = 5,12 kg B = 1,38 kg	A = 5,51 kg B = 1,49 kg	A = 5,91 kg B = 1,59kg
75 kg	A = 5,91 kg B = 1,59 kg	A = 6,50 kg B = 1,75 kg	A = 7,08 kg B = 1,92 kg	A = 7,68 kg B = 2,07 kg	A = 8,27 kg B = 2,23 kg	A = 8,86 kg B = 2,39 kg
100 kg	A = 7,87 kg B = 2,13 kg	A = 8,66 kg B = 2,34 kg	A = 9,45 kg B = 2,55 kg	A = 10,24 kg B = 2,76 kg	A = 11,02 kg B = 2,98 kg	A = 11,81 kg B = 3,19 kg

* A = Resin TP en B = Hardener E27 Slow

Mortelsysteem	Product	Verbruik
Primer	1x Primer BHH 1x Primer GW 1X Primer Universal	100 - 150 g/m ² 100 - 150 gr/m ² 200 – 250 gr/m ²
<u>Slijtlaag 6 mm laagdikte</u>	Mortel	~ 11400g/m²
Dichtzet massa	Topcoat E laag 1 Topcoat E laag 2	275 - 325 g/m ² 125 - 175 g/m ²
Topcoat (optioneel)	Coating PU MG Satin Gloss/ Matt	150 - 175 g/m ²

Ondergrond voorbehandelen

Voordat het product wordt aangebracht moet alle stof en losse bestanddelen volledig van alle oppervlakken verwijderd worden, bij voorkeur met behulp van een bezem en/of industriële stofzuiger

De ondergrond dient schoon en droog te zijn en vrij van vuil, olie, vet en andere verontreinigingen.

De ondergrond moet gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²) zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm².

Als de epoxy onderlaag ouder is dan 48 uur, zet altijd een hechtproef.

Verwerkingscondities

Ondergrondtemperatuur: Minimaal 10°C, maximaal +35°C

Omgevingstemperatuur: Minimaal 10°C, maximaal +35°C

Vochtgehalte ondergrond: < 4% vocht
Te testen via een carbidmeting.

Relatieve luchtvochtigheid: Maximaal 70% R.H.

Dauwpunt: Pas op voor condensatie!

De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3°C hoger te liggen dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of kleverigheid (carbamatie) op de vloerafwerking te verminderen.

Opmerking: Lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid verhogen de kans op witte verkleuring of carbamatie (kleverig oppervlak).

Applicatie

Mortel gelijkmatig verdelen en handmatig verdichten en afvlakken met een vloerspaan of machinaal met een vlindermachine.

Voor het controleren van de vlakheid gebruikt u een 1000 watt bouwlamp, om zo gebruik te maken van strijklicht.

Verwerkingstijd bij 20 °C	15 minuten
Beloopbaar bij 20 °C	2 dagen
Volledig uitgehard bij 20 °C	7 dagen

Controleer voor het aanbrengen het vochtgehalte van de ondergrond, R.H. en dauwpunt.

Opmerkingen

Breng de Quartzline vloersystemen niet aan op ondergronden met optrekkend vocht.

Na het aanbrengen, alle Quartzline vloeren dienen te worden beschermd tegen vocht, condensatie en water voor minstens 24 uur.

Gemengd materiaal direct verwerken, omdat bij bereiken van het einde van de verwerkingstijd het materiaal erg taai en onverwerkbaar wordt.

Een foutieve beoordeling en behandeling van scheuren kan leiden tot een vermindering van de levensduur en terugkerende scheurvorming

Als verwarmen is vereist, gebruik geen gas, olie, paraffine of andere fossiele brandstofbranders, deze veroorzaken grote hoeveelheden, zowel CO² als H₂O waterdamp, die de afwerking ongunstig kan beïnvloeden. Voor het verwarmen gebruik alleen elektrisch aangedreven warme lucht ventilator systemen.

Reiniging / onderhoud

Voor een duurzaam behoud van dit vloersysteem, dienen alle gemorste verontreinigingen zo spoedig mogelijk te worden verwijderd en moet regelmatig worden schoongemaakt met behulp van borstels, schrob-/zuigmachines, rubber wissers, hoge druk reiniging, enz. met gebruik van geschikte reinigingsmiddelen.

Maak de vloer schoon met handwarm water, gebruik nooit heet water (boven de 40 °C).

Waarde basis

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Gezondheids- en veiligheidsinformatie

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en vooral de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Quartzline producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Quartzline met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk kunnen de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig zijn dat aan deze informatie en adviezen geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. Quartzline behoudt zich het recht om eigenschappen van producten te veranderen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.